

La Lipitalia 2000, nasce il 31 dicembre 1999 come cessione di un ramo d'Azienda della società Lipitalia e concretizza la propria attività nella raccolta e trasformazione dei sottoprodotti della macellazione e nella commercializzazione dei prodotti derivati: si impegna a garantire elevati standard di qualità, sicurezza alimentare e gestione ambientale nel settore dei sottoprodotti animali, in conformità con i principi dell'HACCP.

Attraverso la continua innovazione e il miglioramento dei processi, assicura la fornitura di prodotti di alta qualità, nel pieno rispetto delle normative vigenti, in conformità con le direttive dell'HACCP, al fine di garantire la sicurezza alimentare lungo l'intera catena di produzione.

L'azienda è dedicata a soddisfare le esigenze dei clienti, rispettando contemporaneamente l'ambiente grazie all'adozione di pratiche sostenibili.

La sostenibilità è un elemento centrale della mission aziendale: l'impegno è volto a minimizzare l'impatto ambientale della produzione, monitorando costantemente le attività per identificare opportunità di miglioramento.

La Lipitalia 2000, ha improntato la propria strategia aziendale su tre concetti, ritenuti sostanziali: il rispetto delle cogenze normative in ambito sicurezza e ambiente, lo sviluppo economico e l'attenzione agli aspetti sociali.

A conferma di ciò, l'azienda a partire dal 2023 ha deciso di sviluppare, implementare e certificare un Sistema di Gestione Integrato Qualità e Ambiente, conforme alle norme volontarie UNI EN ISO 9001 e UNI EN ISO 14001.

Il mantenimento e continuo miglioramento del sistema integrato, il suo costante adeguamento all'evoluzione della realtà operativa della Lipitalia 2000 e del panorama normativo cogente sono la base per raggiungere con successo gli obiettivi.

La politica integrata di qualità e ambiente rappresenta la base per la crescita sostenibile e l'impegno verso l'eccellenza nel settore: partendo dall'elevato grado di specializzazione ed esperienza raggiunto e tenendo conto del contesto in cui opera e della sua evoluzione, l'azienda ha maturato e reso operativo un sistema che permette di:

- Soddisfare i propri obblighi di conformità, garantendo di applicare tutte le misure di controllo dei propri impatti ambientali;
- Garantire il mantenimento di adeguate condizioni di salute e sicurezza per i propri dipendenti, assicurando che l'ambiente di lavoro sia conforme alle normative vigenti in materia di sicurezza del lavoro. Inoltre, la Direzione ritiene essenziale, fornire e mantenere in buone condizioni spazi appropriati per il ristoro e le pause durante il lavoro.

- Rispettare tutte le leggi e i regolamenti applicabili e ad agire con integrità in tutte le nostre operazioni.
- Monitorare costantemente il contesto interno ed esterno, valutando con attenzione rischi ed opportunità legati ai propri processi (approccio basato sul risk based thinking);
- Analizzare e garantire la completa soddisfazione delle esigenze ed aspettative delle parti interessate ritenute rilevanti;
- Affrontare il tema della qualità con rinnovato impegno sia dal punto di vista strategico che operativo, al fine di migliorare la qualità dei prodotti e dei servizi offerti e di rafforzare ed aumentare la penetrazione sul mercato;
- Definire una strategia finalizzata a migliorare la qualità dei prodotti e dei servizi, al fine di soddisfare le esigenze del cliente e delle parti interessate rilevanti e quindi assicurare la crescita dell'azienda;
- Garantire un alto livello di qualità igienico-sanitaria delle produzioni, applicando un sistema di autocontrollo continuo, basato sul HACCP, che si concentra sull'identificazione, valutazione e controllo dei rischi associati alla produzione alimentare, fornendo un approccio basato sulla prevenzione piuttosto che sulla sola ispezione del prodotto finale;
- Pianificare gli obiettivi specifici e programmare le attività necessarie per raggiungerli;
- Riesaminare gli impatti ambientali a seguito di modifiche impiantistiche, produttive e dell'ambiente esterno;
- Utilizzare le migliori tecnologie disponibili, purché economicamente compatibili, a monitorare, mantenere entro i limiti o ridurre ulteriormente i propri impatti ambientali;
- Gestire i processi di tutta l'attività aziendale, definendo opportuni indicatori per la tenuta sotto controllo delle prestazioni;
- Coinvolgere tutto l'organico aziendale nelle attività di miglioramento dei processi aziendali;
- Pianificare la formazione e sensibilizzazione del proprio personale sul Sistema di Gestione Integrato, al fine di garantire che tutti i dipendenti siano consapevoli delle pratiche sicure e siano impegnati nella tutela dell'ambiente, contribuendo consapevolmente ed attivamente al miglioramento continuo della qualità dei prodotti e servizi;
- Coinvolgere e sensibilizzare, per quanto di propria competenza, tutti i fornitori ritenuti strategici, promuovendo per quanto possibile la cultura del rispetto dell'ambiente e della sicurezza sul lavoro;
- Assumere un ruolo attivo di tutela dell'ambiente nello svolgimento delle proprie attività, utilizzando le opportune misure utili alla prevenzione dell'inquinamento e promuovendo obiettivi di miglioramento ambientale nell'ottica di uno sviluppo sostenibile.

L'impegno concreto dell' azienda è rappresentato:

- Dall'introduzione di impianti in industria 4.0 per migliorare l'efficienza, la produttività e la flessibilità dei processi produttivi;
- Dallo sviluppo di sistemi biologici avanzati per il trattamento delle acque reflue e dei rifiuti provenienti dalla lavorazione, utilizzando microrganismi per la rimozione degli inquinanti;
- Dallo sviluppo di metodi innovativi per estrarre sostanze utili dai residui animali, come proteine, lipidi o collagene;
- Dall' implementazione di impianti tesi all'ottimizzazione dei consumi energetici, riducendo gli impatti ambientali (vedi ad esempio il riutilizzo del grasso animale per produrre energia);
- Dalla ricerca di nuove tecnologie per valorizzare i sottoprodotti animali, trasformandoli in prodotti ad alto valore aggiunto come fertilizzanti organici o additivi per mangimi;
- Dallo sviluppo di soluzioni per il controllo e la riduzione delle emissioni gassose nocive derivanti dal trattamento dei residui animali, contribuendo così alla sostenibilità ambientale;
- Dall'introduzione di nuovi impianti per ottimizzare l'abbattimento delle emissioni odorigene;
- Dalla progettazione e costruzione di un nuovo depuratore biologico, al fine di ottimizzare maggiormente il trattamento delle acque reflue;
- Dalla definizione di aree adibite allo stoccaggio di prodotti che potrebbero essere potenzialmente pericolosi;
- Dalla ricerca e sviluppo di soluzioni che assicurino la conformità normativa nei processi di trattamento dei residui animali, con particolare attenzione alla sicurezza ambientale e del personale.
- Dall'ottimizzazione del laboratorio, implementando opportune strumentazioni atte ai controlli analitici.

La Direzione della Lipitalia 2000 si impegna a sostenere e ad attuare questa Politica Integrata Qualità e Ambiente ed il rispetto dei principi in essa contenuti.

IL LEGALE RAPPRESENTANTE

GROSSO MARIO

LIPITALIA 2000 S.p.A.

Strada Comunale di Rivoli n.5

10090 Rosta (TO)

P.I. 07807170019